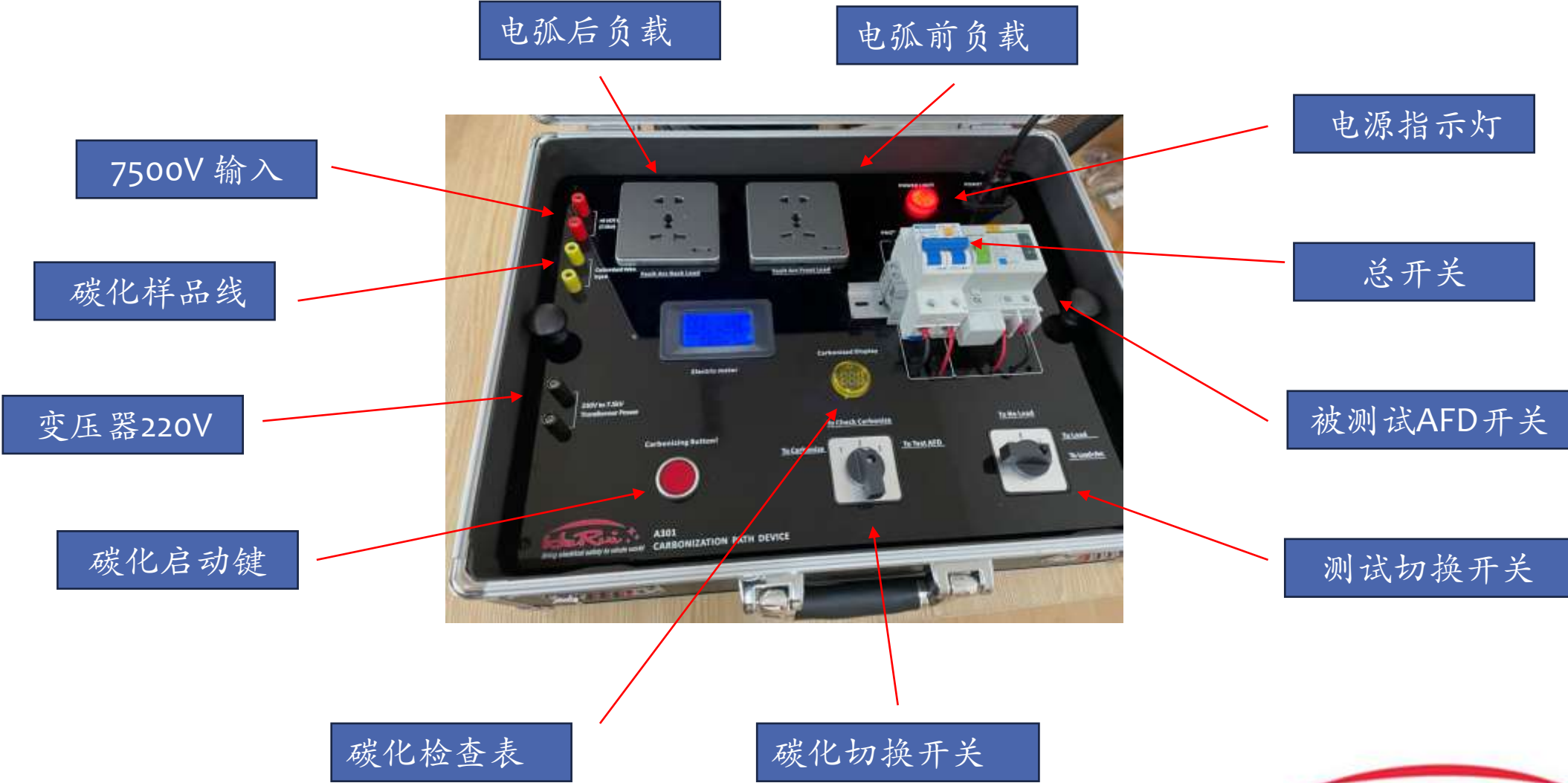
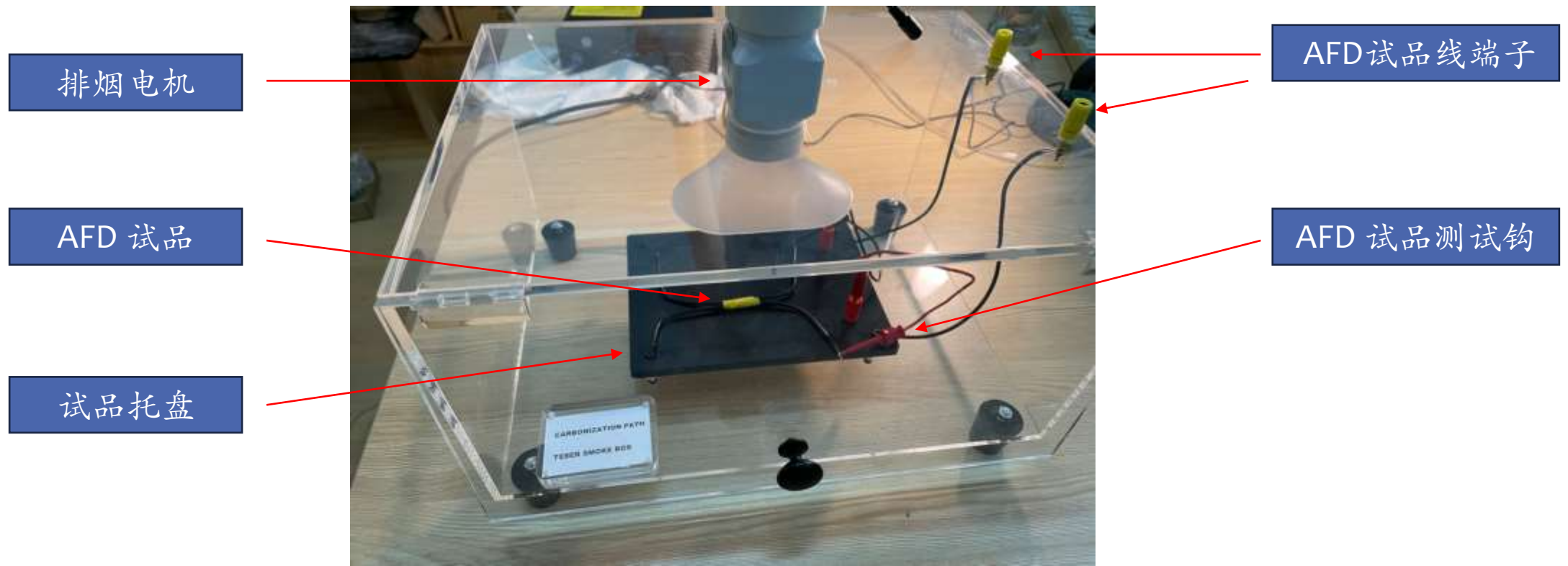


A301 碳化路径测试台 使用说明书

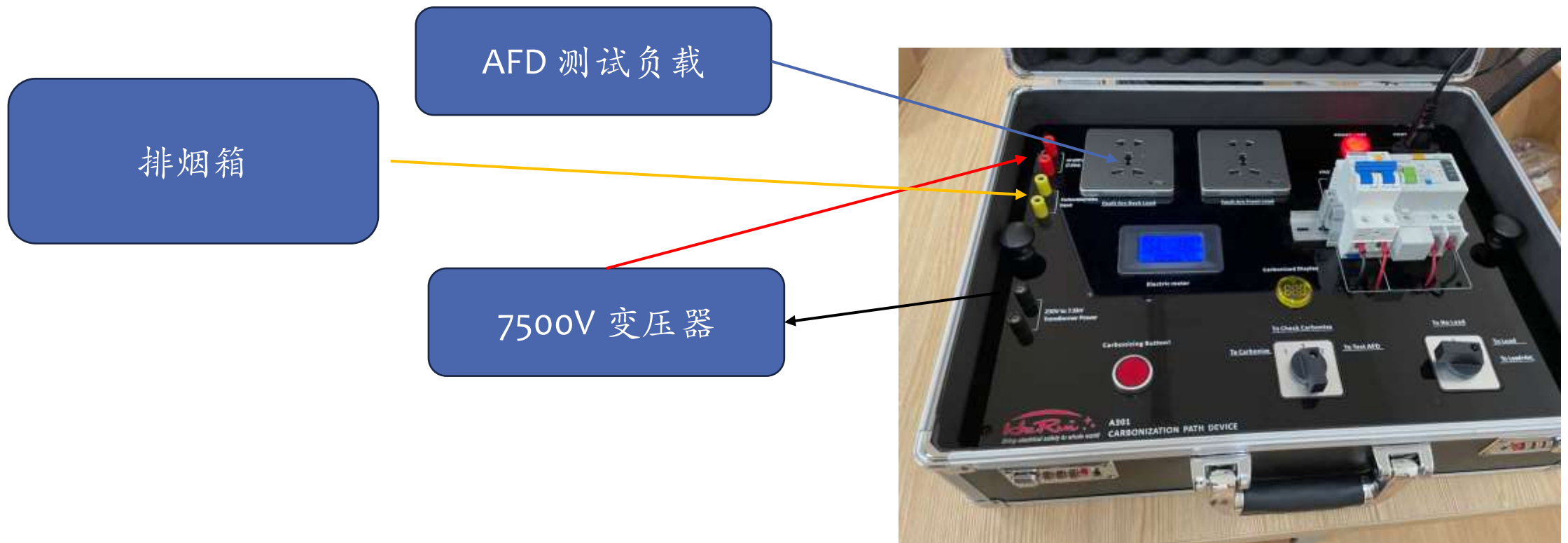
A301 控制台面板示意图解



A301 控制台烟箱示意图解



A301 控制台线连接示意图

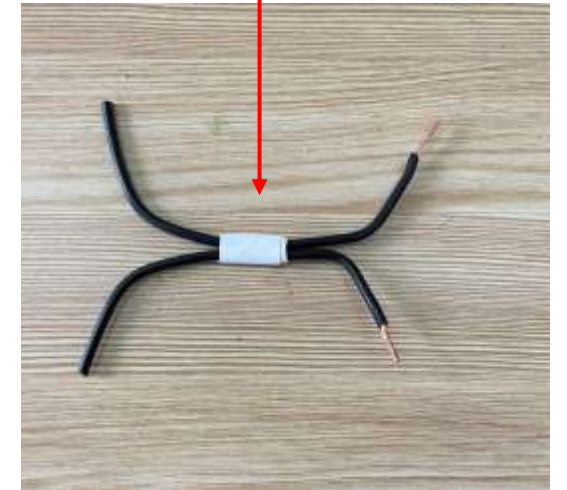


A301 碳化试品线的制作方法

请参照IEC626606标准 Page53 9.9.2.6

- 试样的材料和几何形状应适合在导体之间进行足够的碳化，并通过施加额定电压引发电弧。
- 电缆试样应切割至200 mm（或8英寸）的最小长度，然后在电缆试样的每一端将单根电线分离开25 mm（或1英寸）
- 两根电线的绝缘层应从一端到中心点，深度切开，以暴露导体，而不切断任何线束
- 绝缘层中的缝隙用双层电气级黑色硬聚氯乙烯胶带包裹，并用双层玻璃纤维胶带包裹
- 导线应在距离狭缝最远的一端剥离，大约12mm（或0.5英寸），以便连接到测试电路

样品切口处



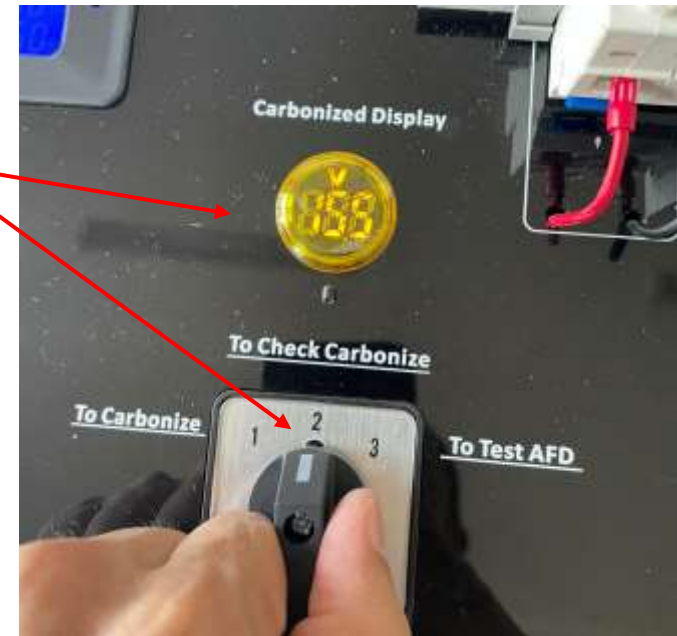
A301 碳化的操作方法

- 1, 确认所有的电线连接好了!
- 2, 确认样品线已经安装好了!
- 3, 将电源开关合闸。
- 4, 将碳化切换开关转到《碳化档》。
- 5, 按压《碳化按钮》，此时碳化试品应该冒烟，约10-15秒后松开。
- 6, 请注意：按压《碳化按钮》，必须碳化切换开关转到《碳化档》并按装好样品线!!!



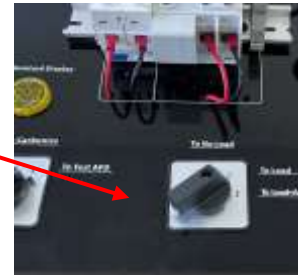
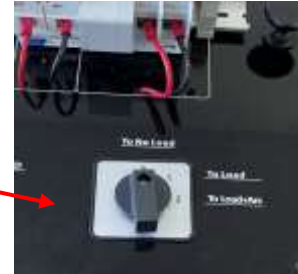
A301 碳化样品线的碳化检查方法

- 1, 当完成上一步操作后, 将碳化切换开关转到《碳化检查》档。
- 2, 观察《碳化显示》的数值。
 - 如果数值在 80-200 之间, 表明碳化样品线成功, 立即将碳化切换开关转到《测试档》准备下一步测试。
 - 如果数值大于200或小于50或显示不亮表明碳化样品线不成功, 请返回上一步《碳化档》重新碳化操作。



A301 碳化样品线的测试方法

- 1, 当完成上一步操作后, 将碳化切换开关转到《测试AFD》档。
- 2, 将测试切换开关先转到《空档》。
- 3, 将测试负载接《电弧后端》插座。
(负载参考IEC的要求)
- 4, 将要被测试的AFDD开关合闸。
- 5, 将测试切换开关转到《负载档》, 等待3秒, 准备测试。
- 6, 将测试切换开关快速转到《测试档》, 完成测试, 正常情况下, 测试样品线将有电弧发生, AFDD将立即分闸。
- 7, 退回上一步, 如果碳化检查值大于50, 小于200, 就可以继续再测试, 否则就要重新做碳化样品线。



A301 碳化路径测试台使用方法

感谢您的观看！
如有问题请联系如下地址

Email: AFCImaster@126.com

MianYang Herui electronic Co.,Ltd