

### A-201电弧故障测试台规格书

#### A-201功能介绍

- 1 适用于3-32A各类负载下真实电弧发生测试，可快速评估和演示AFCI/AFDD的性能。
- 2 可以仿真串弧和并弧故障。
- 3 工作电压：AC180-250V 50Hz,具有上电指示和负载接通指示。
- 4 高精度手动调节旋钮。
- 5 高级手提箱方便携带。

#### A-201尺寸/附件

- 外型尺寸：470X340X170mm (长X宽X高mm)
- 串并弧试验装置一套



#### A-201 使用方法

##### ■ 准备工作：

1. 按设备所附图示连接到各端口接线；
2. 插接设备电源线通电，电源指示灯亮；依次合电源开关、被测试品开关，手动调节旋钮，接通试验区1串接线路，此时负载指示灯亮，线路通电检查完毕，关闭电源开关与试品开关，准备工作完成。

##### ■ 串联故障电弧测试（试验区1）

1. 完成准备工作后，将所需测试负载插入负载插座；
2. 开启电源开关，试品开关接通，此时负载电源接通开始工作；
3. 手动顺时针方向轻轻调节旋钮至产生电火花即串联电弧，测试开关应立即动作断开。
4. 再次试验：合闸试品，重复3测试方法，也可逆时针调节旋钮至产生电火花，试品应立即断开。

##### ■ 并联故障电弧测试（试验区2）

1. 连接完成准备工作后，取少许脱籽棉花与食盐水；
2. 将棉花蘸入食盐水中后取出，去除部分水分至所含水不至于滴落为好；
3. 闭合电源开关，接着闭合试品开关。
4. 用筷子将蘸盐水棉花铺于试验区2即裸露的两节铜导体上，可靠搭接。此时试验区2起弧，试品立即动作跳闸。重复试验。

#### 注意事项

1. 进行测试时，需注意铜棒及碳棒均为裸露导体，必须注意操作安全。
2. 长时间串联电弧试验会导致碳棒消耗及铜棒表面灼伤，铜棒触头表面可人工打磨，碳棒可削磨。
3. 采用盐水棉花做并联电弧试验，需注意棉花要在两极铜棒间搭接良好，才能保证产生有效试验电弧。
4. 做并联电弧试验可不必接负载。
5. 试验完成应注意清除设备表面盐水及散落物。

